

In acest caz, tuburile vor fi descărcate din mijlocul de transport în lungul traseului tranșeei.

Descărcarea în această manieră trebuie să respecte următoarele reguli:

- tuburile vor fi descărcate cât mai aproape de tranșee, pentru a se evita manevrări ulterioare;
- tuburile se descarcă pe partea opusă depozitelor de materiale rezultate din săpătură, pentru a facilita coborârea acestora în tranșee;
- se descarcă tuburi la interval de 6 m sau în stive cu nr. de bucăți multiplu de 6.

#### 4.4 Punerea în opera

Asamblarea tuburilor din PAFSIN se va face prin intermediul mufei din PAFSIN prevăzută cu garnituri de etanșare.

##### 4.4.1 Tăierea tuburilor

Având în vedere că la proiectarea căminelor de canalizare, în special căminele de intersecție, se amplasează foarte riguros, este necesar în unele situații ca tuburile din PAFSIN să se taie.

Operația este simplă și se face cu un polizor unghiular cu disc abraziv. Se va da atenție la trasarea tăieturii pe exteriorul tubului, iar operatorul va fi instruit să se protejeze împotriva nisipului din structura tubului din PAFSIN antrenat de discul abraziv în timpul operațiunii de tăiere.

Șantrenarea capătului tăiat al tubului se poate efectua folosind același polizor ținut într-un anumit unghi.

Se recomandă viteză de 6.000 rot./minut.

##### 4.4.2 Îmbinarea tuburilor

Înainte de coborârea tuburilor în tranșee, inelul de cauciuc al racordului și capătul drept trebuie să fie curățate. De asemenea, tot înainte de coborârea în tranșee, se recomandă să se asigure o adâncitură de îmbinare sau "clopot" pe fundul tranșeei (în dreptul

suportată numai de îmbinare.

îmbinării) pentru a permite asamblarea corectă și a asigura că greutatea tubului să nu fie

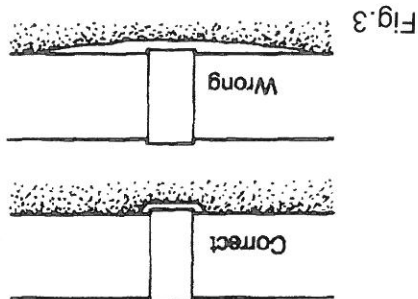


Fig. 3

Înainte de efectuarea îmbinării propriu zise, inelul de etanșare al racordului și capătul drept pereche trebuie să fie unse generos cu pastă de îmbinare precizată de producătorul materialelor din PAFSIN. Ungerea se va face chiar înainte de îmbinare pentru a nu se usca pasta lubrifiantă.

Canțitatea de lubrifiant necesară, în număr de tuburi pentru un litru de lubrifiant.

Dn	Nr.tub./ l. lubr.	Dn	Nr.tub./ l. lubr.	Dn	Nr.tub./ l. lubr.	Dn	Nr.tub./ l. lubr.
150	56	400	21	900	9	1.800	4
200	42	500	17	1.000	8	2.000	4
250	33	600	14	1.200	7	2.200	3,5
300	28	700	12	1.400	6	2.400	3,5
350	24	800	11	1.600	5		

Îmbinarea va fi în conformitate cu ISO DIN 8639 și va permite deviații unghiulare maxime conform tabelului următor:

Dn (mm)	Unghi al deviației (grade)	Deplasarea (mm)	Lungimea conductei	Raza curbării (m)	Lungimea conductei
Dn ≤ 500	3	157	314	628	57
500 < Dn ≤ 900	2	105	209	419	86
900 < Dn ≤ 1800	1	52	105	209	172
Dn > 1800	0,5	26	52	78	344
		3 m	6 m	12 m	3 m
		6 m	12 m	6 m	12 m
					229
					344
					688
					1376

Coborârea tuburilor în tranșee se face cu o macara. Tubul va fi prins în zona centrului de greutate cu o chingă de material textil sau sintetic, rezistentă la greutatea tubului și care

nu deteriorează pereții acestuia. Chinga se va înfășura de două ori în jurul tubului pentru a asigura o priză bună.

În tabelul următor se precizează greutatea și grosimea peretilor "g" ale tuburilor din PAFSIN pentru clasele de rigiditate SN 10.000, tuburi care, de regulă sunt prevăzute pentru lucrări de canalizare îngropate, care funcționează gravitațional.

DN	DE	SN 10.000	
		g (mm)	Kg/m
150	168	4,0	4,0
200	220	5,7	7,2
250	272	6,8	10,8
300	324	7,8	15,2
350	376	8,9	20,2
400	401	9,4	23,1
400	427	9,9	25,7
450	478	10,8	31,6
500	501	11,2	34,6
500	530	11,9	38,5
600	615	13,6	51,5
700	718	15,7	69,6
800	820	17,1	88,0
900	924	19,1	111,3
1.000	1.026	21,1	137,2
1.100	1.099	22,9	158,3
1.200	1.229	24,8	193,9
1.400	1.434	28,8	284,1
1.500	1.499	30,4	289,9
1.600	1.638	32,8	345,0
1.800	1.842	36,3	429,3
2.000	2.046	40,3	531,6
2.200	2.250	44,2	642,8
2.400	2.400	47,1	573,6

Îmbinarea cu mufă de PAFSIN solicită presiuni mari de contact asupra inelului de elastomer astfel că, de regulă este necesară asistență mecanică la îmbinarea tuburilor. Forțele tipice de îmbinare sunt date în tabelul de mai jos.

Forța de îmbinare se dă în KN.